



BAILEY[®]
LES PRODUITS MÉTALLIQUES LIMITÉE



GRILLAGE DE SÉCURITÉ

À utiliser avec les charpentes en acier Bailey



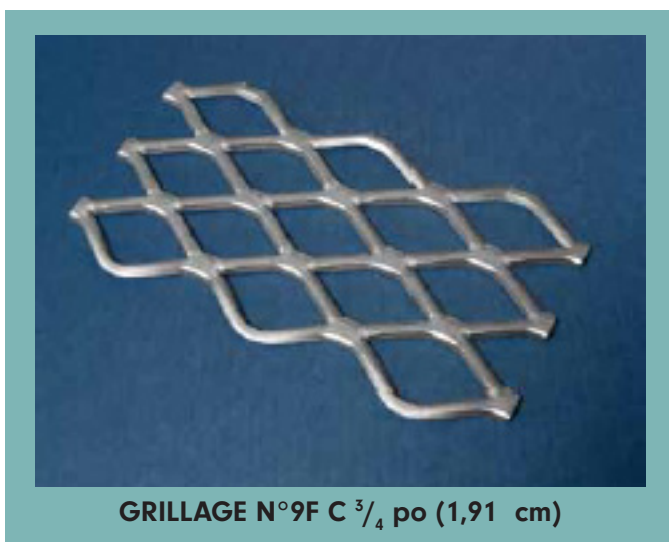
ADVANTAGES

- Peut servir de barrière de sécurité dans toutes sortes d'applications.
- Ne peut pas être taillé au moyen d'un couteau ou d'une pince coupante.
- Les mailles sont trop petites pour y passer un coupe-boulon ou un coupe-câble.
- Fabriqué à partir d'une feuille d'acier solide coupée puis étirée qui ne s'effilochera pas au niveau des fils.

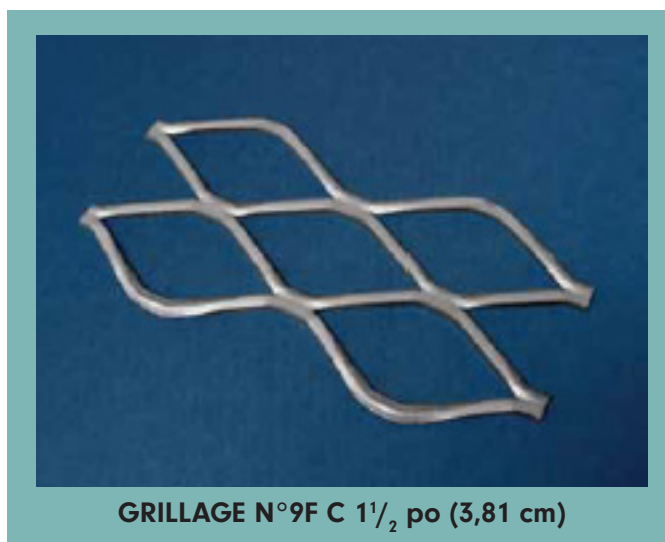


APPLICATIONS COURANTES

Ce type de grillage est utilisé dans les endroits où l'installation de barrières de sécurité entre les murs est nécessaire, comme dans les bureaux du gouvernement, les banques, les prisons, les postes de police, les salles d'ordinateur, les musées, les centres commerciaux linéaires, les galeries d'art, les pharmacies, les magasins de vins et de spiritueux, les édifices de copropriété, les hôpitaux ou les bureaux de sécurité.



GRILLAGE N°9F C $\frac{3}{4}$ po (1,91 cm)



GRILLAGE N°9F C $1\frac{1}{2}$ po (3,81 cm)

REMARQUE: D'autres dimensions sont disponibles sur demande.

LES PRODUITS MÉTALLIQUES BAILEY LTÉE

MONTREAL

Tel: (514) 735-3455
(800) 263-3455
Fax: (514) 735-5052

TORONTO

Tel: (905) 738-9267
(800) 668-2154
Fax: (905) 738-5712

CALGARY

Tel: (403) 248-3536
(800) 665-2013
Fax: (403) 248-0288

EDMONTON

Tel: (780) 462-5757
(800) 563-1751
Fax: (780) 450-3378

VANCOUVER

Tel: (604) 590-5100
(800) 818-2666
Fax: (604) 599-5371



GRILLAGE DE SÉCURITÉ

À utiliser avec les charpentes en acier Bailey

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES



INSTALLATION

1. Coupe

- Scie circulaire de 10 po (25,4 cm), munie d'une lame à pointes carburées.
- Chalumeau ou grignoteuse haute vitesse à usage industriel.

2. Choix de fixation

- Vis à sens unique.
- Vis autoperceuses: Utiliser des vis à tête cylindrique plate. Les vis doivent être assez longues pour pénétrer dans les montants en acier, jusqu'à une profondeur d'au moins 1/4 po (0,64 cm).
- Clouage: (Pour les grillages devant être installés sur des supports en bois.) Utiliser au minimum des clous à toiture à tige indentée n°11 qui doivent pénétrer dans le support jusqu'à une profondeur d'au moins 1 3/8 po (3,49 cm), ou des agrafes enfoncées jusqu'à une profondeur d'au moins 3/4 po (1,91 cm) au moyen d'une agrafeuse électrique.
- Soudage aux montants en acier: Les grillages de sécurité doivent être fixés par soudure d'angle au centre des montants d'acier qui ont un calibre de 20 ou plus, à un maximum de 8 po (20,32 cm); les soudures des côtés doivent être situées à une distance maximale de 2 po (5,08 cm) du rebord.

3. Joints d'extrémité et joints sur chant

- Les joints d'extrémité doivent être mis bout à bout et doivent arriver sur les montants.
- Les joints sur chant doivent être mis bout à bout et attachés à l'aide d'un lien torsadé à mi-chemin entre les supports.

4. Assemblage par chevauchement

- Si les matériaux doivent se chevaucher, il est nécessaire d'utiliser une vis plus longue pour garder la distance de pénétration de 1/4 po (0,64 cm).

| N° DE MODÈLE (Utilisez ce numéro pour commander.) | POIDS (lb/kg) PAR UNITÉ | | DIMENSIONS DES MODÈLES (po/cm) | | DIMENSIONS DES OUVERTURES (po/cm) | | FILS (po/cm) | | % DE L'ESPACE COUVERT PART LES OUVERTURES |
|---|-------------------------------|-----------|-----------------------------------|------------|--------------------------------------|------------|-----------------|------------|--|
| | | | A | B | C | D | E | F | |
| | EXMET | CSF | F.P.D | F.D.A | OPD | ODA | Épaisseur | Largeur | |
| C3/4 - 9F | 56/25,4 | 176/79,83 | 0,923/2,34 | 2,100/5,33 | 0,563/1,43 | 1,688/4,29 | 0,120/0,3 | 0,165/0,42 | 63-69 |
| C11/2 - 9F | 36/16,33 | 114/51,71 | 1,330/3,38 | 3,200/8,13 | 1,000/2,54 | 2,560/6,5 | 0,110/0,28 | 0,158/0,4 | 72-78 |

TERMINOLOGIE

F.P.D.....En forme de petits diamants

F.D.A..... En forme de diamants allongés

Liaison..... Point où les fils du grillage s'entrecroisent.

Largeur de fil..... Surface des bandes métalliques qui forment les diamants

Épaisseur de fil..... Calibre du matériau qui a été étiré pour former les fils

Aplatissement..... Petit diamant aplati qui est parallèle aux cylindres.

Redressage..... Les cylindres des fils sont redressés pour en réduire la courbure.

